

Leistungsbeschreibung

- Allgemeines:** Autoparksystem zum unabhängigen Parken von 3 Pkw übereinander. Abmessungen laut Datenblatt PARKLIFT 413 und den zugrundegelegten Gruben-, Höhen- und Breitenmaßen.
Es handelt sich um ein Autoparksystem mit 3 waagrechten Plattformen, auf denen jeweilige 1 Pkw geparkt werden kann. Die Plattformen verfügen über je 1 Anfahrkeil pro Stellplatz zur Pkw-Positionierung. Diese werden durch die Benutzer auf die abzustellenden Pkw entsprechend der Bedienungsanleitung eingestellt.
Die Bedienung erfolgt über eine Befehleinrichtung mit selbsttätiger Rückstellung mittels gleichschließendem Schlüssel (je Stellplatz 2 Stück), wobei das Bedienelement üblicherweise vor Stützen oder an der Torleibung außen angebracht ist. An jeder Bedienungsstelle ist gut sichtbar eine Bedienungsanleitung dauerhaft befestigt.
- Aufbau und Beschreibung der Parklift-Anlagen:** Die Parklift-Anlage besteht aus auf dem Boden befestigten, etwa mittig der Anlage angeordneten Ständern, an denen die Plattformen über einen gemeinsamen Hubschlitten links und rechts geführt sind. An den Ständern sind Zahnstangen befestigt, in welchen je Seite 1 Ritzel läuft, verbunden über zwei abgedeckte, unterhalb der unteren und mittleren Plattform angeordnete Torsionswellen, um den Ungleichlauf der Hydraulikzylinder beim Heben und Senken auszugleichen. 2 Hydraulikzylinder, die oben an den Hubschlitten befestigt sind und 2 Zug-Druckstäben als weitere Verbindung zwischen den Plattformen.
- Zum Einbau gelangen Folgende Teile:** 3 Plattformen bestehend aus:
33 Fahrblechen, 3 verstellbaren Anfahrkeil, 6 Seitenwangen, drei 2 U-Traverse, Schrauben, Muttern etc.
Gleichlauf:
2 Zahnstangen, 2 durchgehende Torsionswellen mit 4 Ritzeln, Befestigungsmaterial etc.
Tragkonstruktion bestehend aus:
2 Ständern mit Hubschlitten, Abstreifungen zum Grubenboden und zur Grubenkante, 2 Verbindungsteilen an den Plattformen befestigt, Dübel, Schrauben etc.
Hydraulikteile bestehend aus:
2 Hydraulikzylindern, 1 Magnetventil, im Sicherheitskreis zwischen Hydraulikzylinder und Magnetventil
Hydraulikleitungen mit angeformten Rohrenden, Hydraulikrohren, Verschraubungen und Befestigungsmaterial.
Elektrische Teile:
Bedienelement mit NOT-HALT-Taster und Profilhalbzylinder nach DIN 18252.
- Normen:** WÖHR Autoparksysteme sind Maschinen im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang 1 und der DIN EN 14010.
- Korrosionsschutz:** Bitte entnehmen Sie die Angaben dem beigefügten Zusatzblatt Oberflächenschutz 2017, Nr. C023-0027.
- Hydraulikaggregat:** Mit einem Hydraulikaggregat kann eine Vielzahl von Parklift-Anlagen angetrieben werden, sofern diese Parkliffe nebeneinander angeordnet sind (z.B. Tiefgarage). Die Steuerung erfolgt individuell am Bedienelement eines jeden Parklifts.
Der Elektromotor mit Pumpe ist auf Schwingmetall gelagert. Das Hydraulikaggregat besteht aus Öltank mit erforderlicher Ölfüllung für Gesamtanlage, Zahnradpumpe, E-Motor (5,5 kW, 230/400 V, 50 Hz), dem fertig verdrahteten Schaltkasten mit Motorschutz und Thermorelais, Druckbegrenzungsventil sowie 1 Hydraulikschlauch, der die Geräuschübertragung auf Hydraulikrohre vermindert.
- Bauseitige Leistungen:** 1. Elektroarbeiten lt. beigefügtem Datenblatt PARKLIFT 413 (Zuleitungen mit abschließbarem Hauptschalter zu den Hydraulikaggregaten)
2. Evtl. Sachkundigenabnahme und Gestellung eines Monteurs hierfür, falls im Angebot nicht aufgeführt.
3. Evtl. zusätzliche Korrosionsschutz-Maßnahmen lt. Architekten/Auftraggeber
4. Evtl. erforderliche Geländer und Abschränkungen nach DIN EN ISO 13857, die den Baukörper betreffen
5. Markierung an der Grubenkante, 10 cm breit, gelb-schwarz nach ISO 3864, falls gefordert
6. Gruben entwässern, falls bauseitig gefordert
7. Betongüte nach den statischen Erfordernissen des Bauwerks, für die Dübelbefestigung mindestens C20/25

Anlage: Oberflächenschutz 2017, Nr. C023-0027.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.